

A. LONGITUD DEL CUERNO

Medir la longitud de cada cuerno por su curatura exterior, desde el borde más bajo de la base a la punta. En la mayoría de los carneros, la línea de medición a sobre la superficie frontal del cuerno.

No desiar la línea marcada a lo largo del cuerno, siguiendo la longitud total del mismo y sin ajustar la cinta a las rugosidades y anillos.

En el caso del Arrui, la línea de medición es diferente desde que ha sido incorporada *la regla de las tres pulgadas* (7,62 cms.). En primer lugar, marcar un punto en el borde frontal a una distancia de 7,62 cms. por encima de la base. Este es el punto A. En segundo lugar, medir desde este punto, ciñendo la cinta al perfil del cuerno y siguiendo el borde frontal hasta la punta. Mantener la cinta tensa, no ciñendo en las diferentes depresiones. Por último, sumar a esta medición los 7,62 centímetros de lo considerado como punto A.

NOTA: Éste es un nuevo cambio en el método antiguo del manual del medidor. Todos los trofeos que hayan sido registrados en el Libro de Records bajo el método antiguo deben ser remedidos por este nuevo método, modificando los posibles cambios y anotándolos en el formulario de inscripción.

Forma de medir el cuerno en la punta

Si la punta está rota o astillada, de manera que el punto más alejado no está en la línea de medición, se procederá como si estuviese intacto. No medir ciñendo el final de una punta rota.

B. CIRCUNFERENCIA DEL CUERNO EN LA BASE

Medir la circunferencia de cada cuerno en la base. Utilizar, para ello, una cinta que se ajuste muy bien al cuerno en todo su perímetro, manteniéndola por encima de cualquier protuberancia o malformación y siguiendo siempre el mismo ángulo (no es necesario que forme un ángulo recto respecto al eje). Mantener la cinta sobre el material del cuerno en todo momento, y no presionarla en las depresiones ni medir alrededor de un borde con una base irregular.

C. CIRCUNFERENCIA DEL CUERNO EN LOS CUARTOS

Dividir el cuerno más largo del animal en cuatro. Se comenzará por la base, y se marcará con un lápiz estos cuatro lugares. El cuerno más corto se marcará desde su base con las mismas medidas que el cuerno más largo.

Si el cuerno más corto está roto, es posible que el tercer cuarto no pueda determinarse, haciéndose imposible la obtención de la medida C-3.

Medir la circunferencia de cada cuerno en estas tres marcas, colocando la cinta tensa; continuar en ángulo recto hasta el eje del cuerno. Si un anillo de crecimiento u otra depresión coincidiera con uno de los cuartos, es necesario evitarlos corriendo la medición hacia la punta y no hacia la base.

D. TOTAL

Es la suma de todas las medidas. Si el total tuviese decimales, y estos fuesen superiores al medio punto, es decir 0,5, pasaría al número entero inmediatamente superior. En caso contrario, se redondearía al entero inferior.

Las medidas deben ser tomadas con un cable metálico flexible o cinta métrica metálica.